

Техническая информация EuroLoc 3310

Описание

Euroloc 3310 - высокой вязкости, усиленный каучуком, бесцветный цианоакрилатный клей с повышенными по сравнению с другими клеями сопротивлением к отслаиванию и ударной прочности.

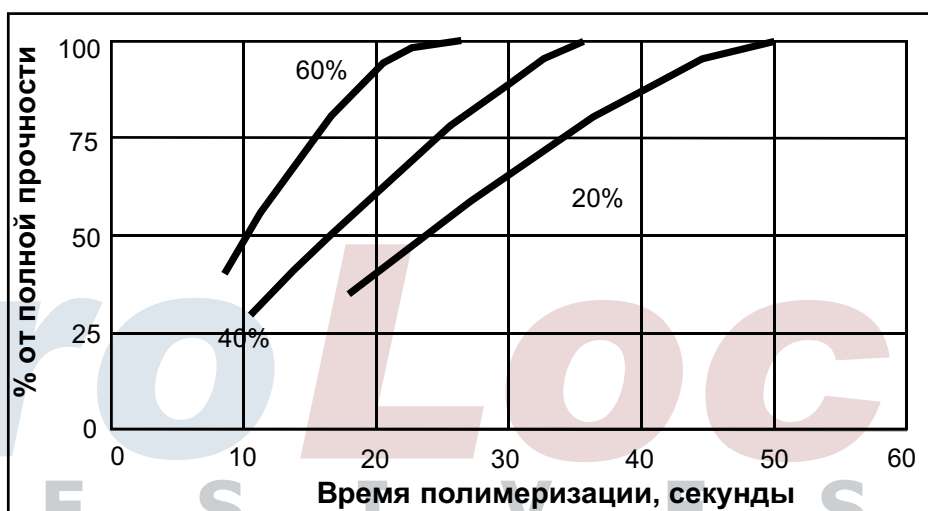
Применение

Применяется для склеивания резины, металлов, пластиков, эластомеров, а также в качестве основы снижающей механическое напряжение.

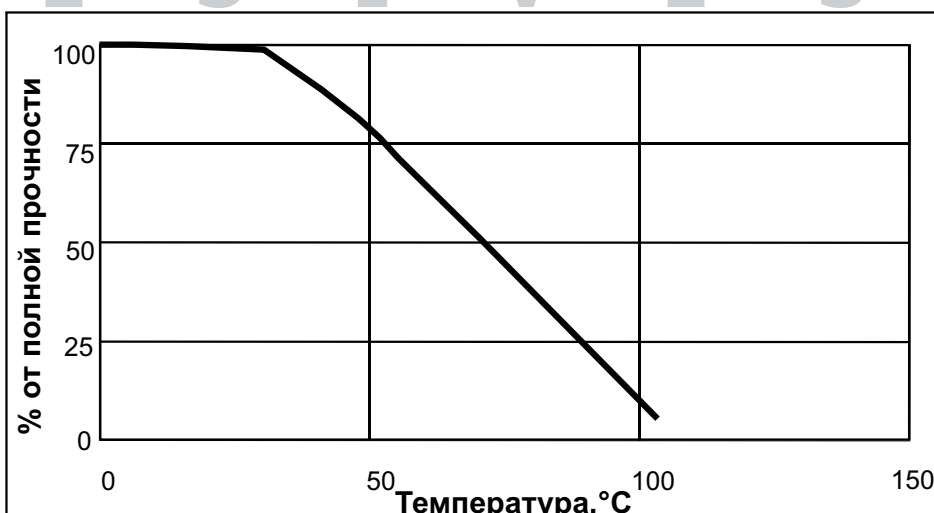
Характеристика отверждения

Поверхностная влага способствует процессу отверждения. Функциональная прочность достигается в короткое время, полимеризация продолжается 24 часа до достижения полной химической стойкости.

Зависимость скорости полимеризации от влажности



Теплостойкость



Физические свойства

Агрегатное состояние

Химический состав
Цвет, внешний вид
Вязкость
Точка вспышки
Плотность

Этилцианоакрилат
Бесцветная жидкость
800 - 1100 MPa.s
>85°C
1.1

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

Техническая информация EuroLoc 3310

Прочность соединения

Величина зазора

Прочность на сдвиг

Рабочая температура

Время схватывания*

Типичные свойства

До 0.2mm²

16- 26 N/mm²

-65 to +105°C

Пластмасса 20 - 50 сек.

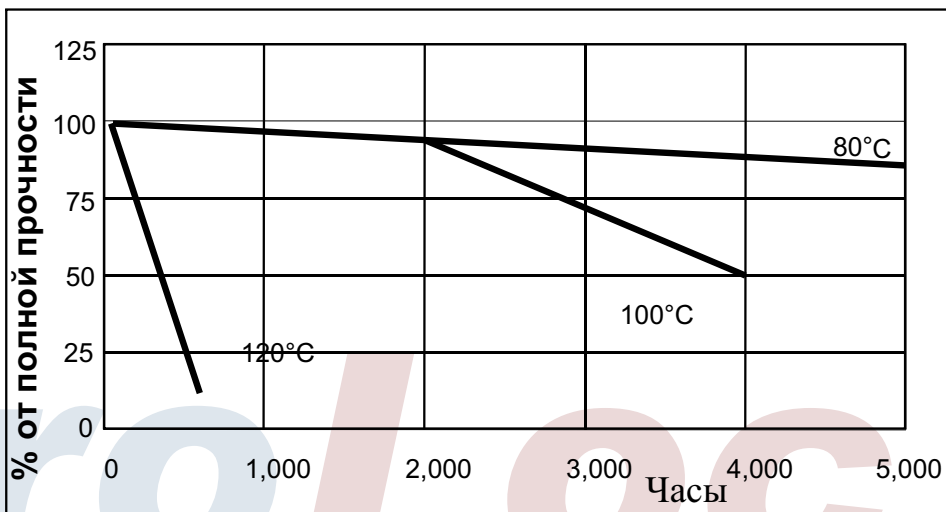
Резина 10 - 20 сек.

Металл 20 - 120 сек.

* При комнатной температуре (20°C) и относительной влажности 60%

Термическое старение

* Зафиксировано и проверено при 20°C



Химостойкость

Моторное масло (40°C)

Этилиров.бензин (22°C)

Этанол (22°C)

85 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

76 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

80% от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Клей наносится на одну из склеиваемых деталей. Детали необходимо сжать на несколько секунд. Склеенные детали не рекомендуется использовать в водной среде, а также в качестве герметика для хлора и других сильных окислителей.

Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами, хранить в недоступном для детей месте.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 2-8°C, если другого не указано на упаковке.

Упаковка

20,50,1000,2000гр. банки, возможна поставка в промышленной таре.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.