

Техническая информация EuroLoc 6641

Описание

Продукт Euroloc 6641 является однокомпонентным анаэробным вал-втулочным фиксатором, полимеризующимся при отсутствии воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями. Продукт обладает средней прочностью, что облегчает демонтаж.

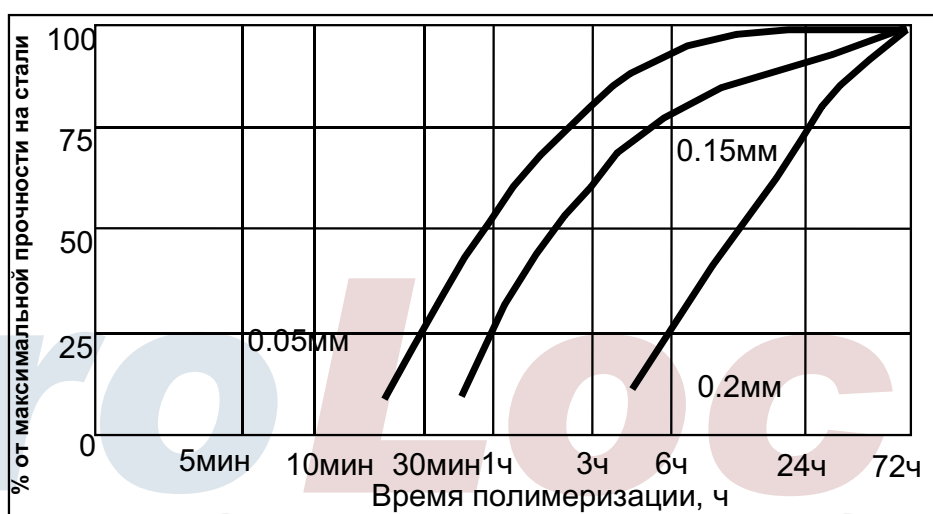
Применение

Применяется для среднепрочного соединения цилиндрических деталей. Euroloc 6641 используется для фиксации подшипников в корпусах и на валах. Средняя прочность соединения позволяет производить демонтаж соединений при техническом обслуживании. Предотвращает коррозию сопрягаемых поверхностей.

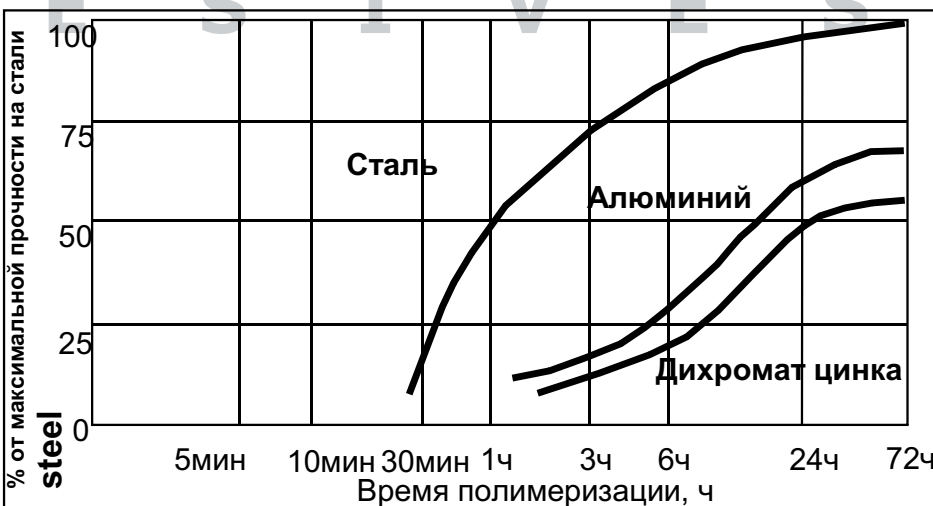
Физические свойства

Время отверждения *

*Скорость полимеризации в зависимости от зазора. При комнатной температуре (20 °C)



*Скорость полимеризации на различных материалах



Агрегатное состояние

Химический состав

Цвет, внешний вид

Вязкость

Точка вспышки

Плотность

Диметакрилат

Светло-желтая жидкость.

1000 cps при 25°C

>100°C

1.07

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

Техническая информация EuroLoc 6641

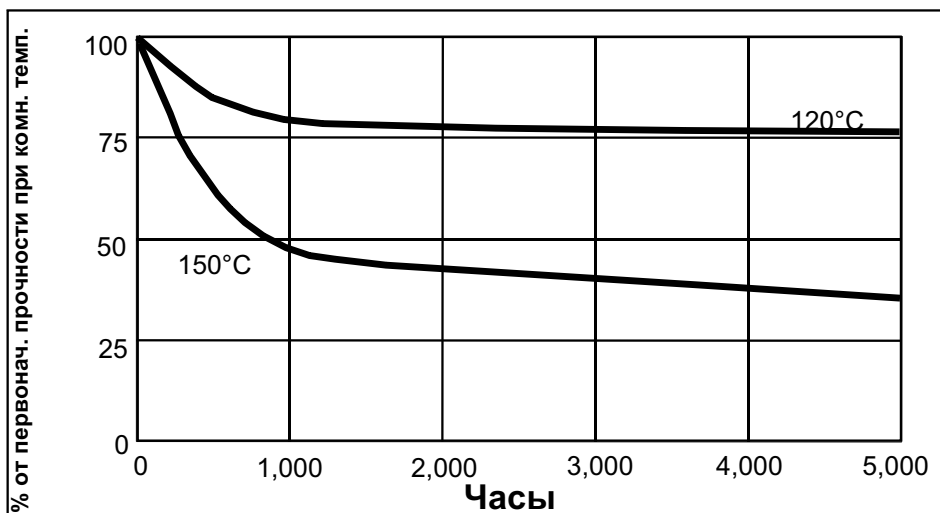
Прочность соединения

Величина зазора
Прочность на сдвиг
Рабочая температура

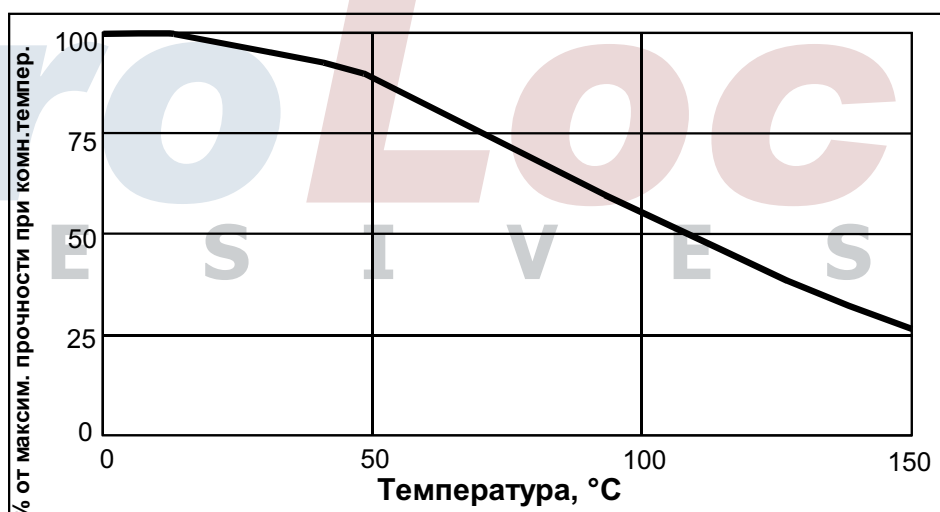
Типичные свойства (протестировано на болтах и гайках M10).
До 0.15mm
10 N/mm²
-55 to +150°C

Температурное старение

*выдержка при указанной температуре и испытания при 22°C



Температурная прочность



Разрешён для применения в питьевом водоснабжении.

Химостойкость

Моторное масло (125°C)
Ацетон(22°C)
Вода/Гликоль 50%/50%(87°C)
Неителирован.бензин(22°C)

Свидетельство о госрегистрации №RU.40.01.05.015.E.005837.08.12

90 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
100 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
90 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
95 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

EuroLoc

A D H E S I V E S

Техническая информация EuroLoc 6641

Ограничение

Масленные или грязные поверхности не подходят для EuroLoc 6641. Продукт предназначен исключительно для соединения металла с металлом.

Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами и храните в недоступном для детей месте.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 20°C, если другого не указано на упаковке.

Упаковка

50, 250, 1000 гр банки, возможна поставка в промышленной таре.

EuroLoc
A D H E S I V E S

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.