



(1-87PERMATEX)

Permatex® #598 Ultra Black®

Силиконовая Прокладка
#598 Ультра Черная®

Техническая характеристика

Permatex® #598
Ultra Black® Gasket Maker

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА серийный идент. №.: 834-300

Permatex® Ultra Black® Силиконовая Прокладка представляет собой однокомпонентный по своему составу, вулканизирующийся при комнатной температуре материал-прокладку, предназначенный для создания прокладок, окончательно формируемых в рабочем положении. Вещество, из которого состоит прокладка, вулканизируется при взаимодействии с влагой на воздухе, формируя плотную, пластичную прокладку из кремнийорганического каучука. После вулканизации прокладка успешно противостоит неблагоприятным временным, погодным и температурным условиям, не твердеет, не сокращаясь и не трескаясь. Обладает уникальной устойчивостью к маслам и соответствует самым строгим стандартам. Является фирменным продуктом Изготовителя комплексного оборудования.

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

- Уникальная устойчивость к маслам
- Безопасен для датчиков, не вызывает коррозию
- Хорошие показатели по адгезии и пластичности
- Replaces most cut gaskets
- Может быть использован в качестве прокладки или герметика
- Не пожароопасен, не токсичен
- Почти не имеет запаха

ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ:

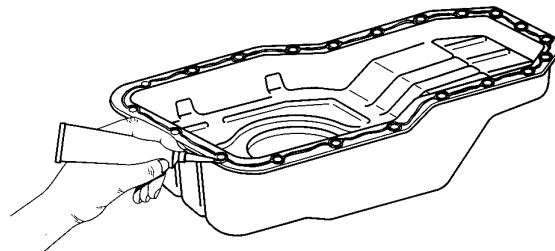
- Маслосборника
- Маслосборника трансмиссии
- Крышки клапанного механизма
- Клапанов и направляющих
- Синхронизации коробки передач
- Крышки дифференциала

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Для монтажа прокладок, окончательно формируемых в рабочем положении

1. Удалить остатки прежних деталей с монтажной поверхности. Для этих целей можно использовать Удалитель Прокладок Permatex® Gasket Remover, который годен для всех материалов за исключением пластмасс и окрашенных поверхностей.
2. Для получения наилучшего результата необходимо очистить и высушить поверхности с помощью растворителя, не содержащего осадка, например с помощью Очистителя Тормозов и деталей Permatex® Brake and Parts Cleaner
3. Надрезать колпачок для получения отверстия необходимого диаметра – от 0,15875 см (1/16 дюйма) до 0,635 см (1/4 дюйма). Наиболее удобно и часто используется отверстие диаметром 0,3175 см (1/8 дюйма).
4. Снять колпачок, проткнуть предохранительный клапан на горловине тубика или картриджа и надеть колпачок с предварительно сформированным отверстием необходимого диаметра.

5. Нанести прокладку непрерывным и равномерным слоем на одну из поверхностей, в первую очередь по внутреннему периметру формируемой прокладки, а, затем, вокруг отверстий и болтов, как показано ниже:



6. Немедленно смонтировать детали, пока силиконовое вещество прокладки остается влажным. Закрепить или стянуть детали (в соответствии с требованиями ТУ).
7. После полного высыхания прокладки дозатягивание деталей не требуется.

Для герметизации обычных прокладок

1. Повторить шаги 1 – 4, как описано выше.
2. Нанести силикон на одну из герметизируемых поверхностей.
3. Поместить прокладку на силиконовый слой.
4. Нанести силикон тонким слоем на верхнюю часть поверхности прокладки.
5. *Внимание: Данный продукт не рекомендуется использовать в качестве прокладки или герметика головки цилиндров.*

Удаление

1. Дать время жидкой прокладке высохнуть на дозаторе тубика или аэрозоле, тем самым, герметизируя ее и предохраняя ее от высыхания внутри упаковки. Для повторного использования необходимо лишь удалить высохшую прокладку с кончика дозатора.
2. Удалит не засохший силикон с поверхности деталей и инструмента с помощью сухой материи. Если силикон покрылся сверху засохшей пленкой, пробить пленку и вытереть насколько это возможно сухой материей. После этого использовать фирменный продукт Permatex® - Удалитель прокладок.
3. Очистить руки сухой материей или очистителем Рук с запахом апельсина Permatex® Fast Orange®.

СВОЙСТВА НЕОТВЕРДЕВШЕГО МАТЕРИАЛА

	Типичные показатели
Химический тип	Оксим силикона
Внешний вид	Черный с металлическим отливом
Запах	Уксусный запах отсутствует
Удельный вес	1.26

Вязкость	Аналогичная по вязкости тиксотропной пасты
Температура возгорания °C (°F)	>93 (>200)

МЕХАНИЗМ ВЫСЫХАНИЯ

Permatex® Ultra Black® Силиконовая Прокладка высыхает при соприкосновении с влагой на воздухе. Продукт высыхает до исчезновения ощущения липкости в течение 2 часов, полностью высыхает - в течение 24 часов. Время высыхания зависит от температуры окр. среды, влажности воздуха и толщины своего слоя

СВОЙСТВА ВЫСОХШЕГО МАТЕРИАЛА

По прошествии 7 дней при температуре 25°C (77°F), 50% относительной влажности

	Типичные показатели	
Жесткость (Упор А)	42	
Растяжимость, %*	360	
Сила напряжения, Н/мм ² (фунт/дюйм ²)**	1.8	(260)

*Материал может растягиваться без разрушения до 1,2 своей длины.

**Количество силы, которую необходимо приложить для разрушения материала.

ХАРАКТЕРНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ СОПРОТИВЛЯЕМОСТИ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ

Температурная устойчивость	Типичные показатели
Продолжительное воздействие, °C (°F)	от -54 до 204 (от -65 до 400)
В прерывистом контакте °C (°F)	от -54 до 260 (от -65 до 500)

Устойчивость к хим. веществам/ Растворителям

Продукт сохраняет свои свойства при контакте с разнообразными автомобильными жидкостями, в том числе с моторным маслом, трансмиссионными жидкостями, растворами спиртов и антифризов. ВНИМАНИЕ: Не рекомендуется использовать для обработки деталей имеющих контакт с бензином.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ серийный идент. № 834-300

Данный продукт не рекомендуется использовать в механизмах или системах, использующих чистый кислород и/или кислород в примесях, а также при взаимодействии данного продукта с хлоридными или другими сильно окисляющимися материалами.

Для получения исчерпывающей информации по безопасности использования данного продукта см. Бюллетень Безопасности Использования Материалов.

Оформление заказа

Идентификационный №	Упаковка
82180	Тюбик, 104,185 гр. (3.35 унции)
24105	Картридж 329,66 гр.(10.6 унций)
82080	Авт. тюбик 287,675 гр. (9.25унций)
22072	Тюбик 15,55 гр. (0.5 унций)

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Идеальные условия хранения продукта обеспечиваются в сухом и прохладном месте, в плотно закрытой оригинальной упаковке, при температуре от 8 до 28 °C, если в инструкции по пользованию продукта не содержится иных указаний. Оптимальное хранение продукта осуществляется при температуре от 8 до 18 °C. Во избежание порчи продукта, не вливайте остатки неиспользованного клея обратно в оригинальную тару.

Примечание

Вышеприведенные сведения проверены опытным путем и несут исключительно информативный характер. Мы снимаем с себя любую ответственность за отрицательные результаты при неправильном использовании продукта. **Особо подчеркиваем, что Permatex, Inc., не дает какие бы-то ни было гарантии, явные или подразумеваемые, в т.ч. гарантии коммерческой выгоды реализации нашего продукта или его удобства в использовании для решения специфических задач, касающиеся практики продаж или использования продукции Permatex, Inc., а также снимает себя ответственность за любые случайные повреждения, ставшие следствием каких-либо действий, в т.ч. за потерю прибыли.** На данный продукт распространяются один или несколько патентов США или других государств.