

Техническая информация EuroLoc 4409

Описание

Euroloc 4409 - однокомпонентный цианоакрилатный клей высокой вязкости(гель). Гелеобразная консистенция предотвращает растекание клея даже на вертикальных поверхностях.

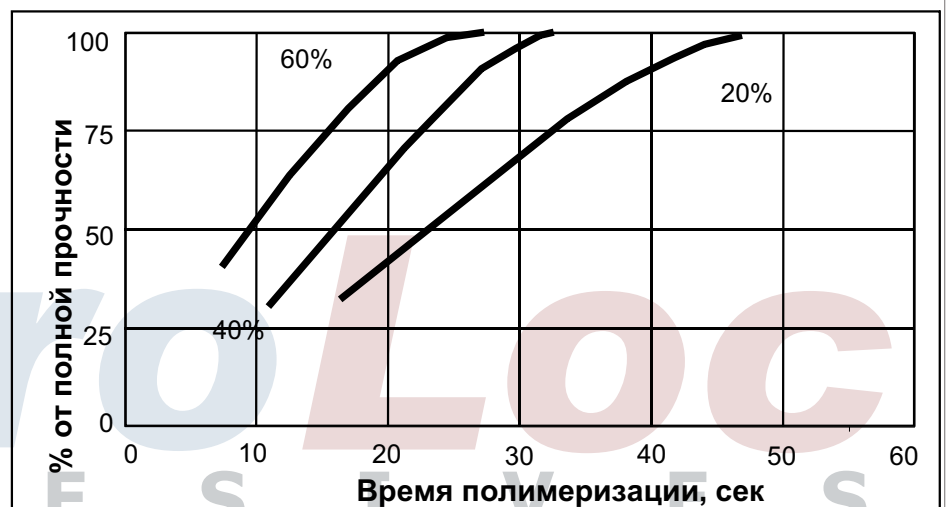
Применение

Применяется для прочного склеивания большинства пластмасс, резины, металлов, дерева, пробки, кожи, картона, гипса и неглазурованной керамики. Возможно применение на вертикальных и потолочных поверхностях. Позволяет заполнять зазоры до 0,25 мм.

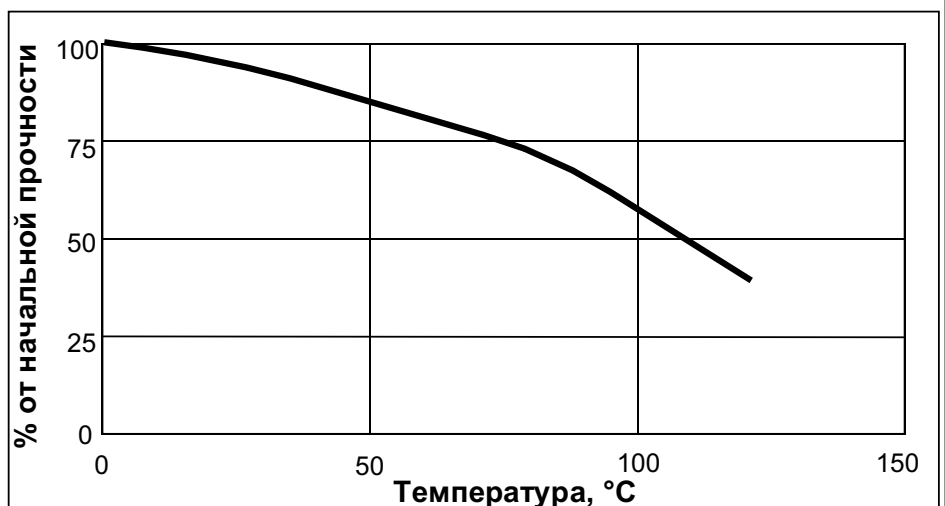
Характеристика отверждения

Поверхностная влага способствует процессу отверждения. Функциональная прочность достигается в короткое время, полимеризация продолжается 24 часа до достижения полной химической стойкости.

Зависимость скорости полимеризации от влажности



Теплостойкость



Физические свойства

Агрегатное состояние

Химический состав
Цвет, внешний вид
Вязкость
Точка вспышки
Плотность

Этилцианоакрилат
Прозрачная жидкость
> 40 МПа.с
>85°C
1.06

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

Техническая информация EuroLoc 4409

Прочность соединения

Величина зазора
Прочность на сдвиг
Прочность на разрыв
Рабочая температура

Типичные свойства
До 0.25mm
25 – 30 N/mm²
15 – 26 N/mm²
-60 to +80°C

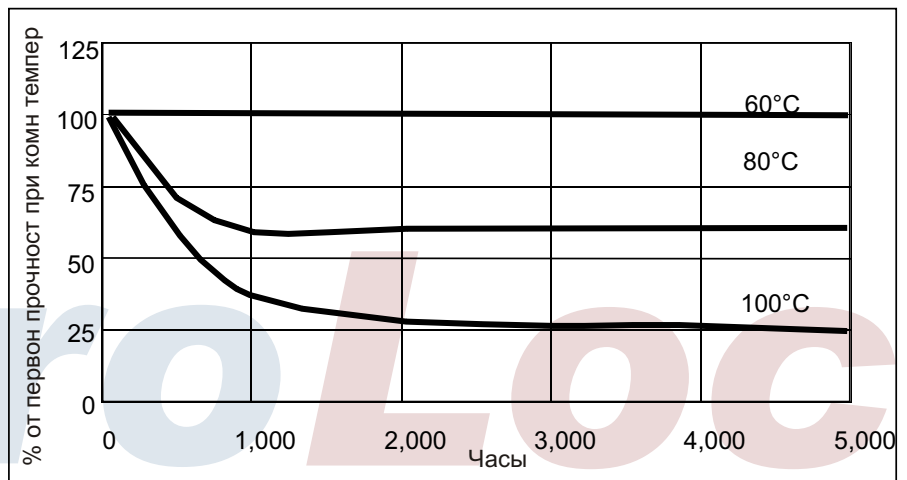
Время схватывания*

Пластмасса	20 - 25 сек.
Резина	8 - 20 сек.
Металл	50 - 70 сек.

* При комнатной температуре (20°C) и относительной влажности 60%

Термическое старение

* Зафиксировано и проверено при 20°C



Химостойкость

Моторное масло (40°C)
Этилиров.бензин (22°C)
Этанол (22°C)

74 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
100 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования
100% от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Клей наносится на одну из склеиваемых деталей. Детали необходимо сжать на несколько секунд. Склеенные детали не рекомендуется использовать в водной среде, а также в качестве герметика для хлора и других сильных окислителей.

Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами, хранить в недоступном для детей месте.

Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 2-8°C, если другого не указано на упаковке.

Упаковка

20,50,1000,2000гр. банки, возможна поставка в промышленной таре.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.