

# EuroLoc

A D H E S I V E S

## Техническая информация EuroLoc 2262

### Описание

Продукт Euroloc 2262 - однокомпонентный, анаэробный, тиксотропный материал, блокирует резьбу, обеспечивает прочность от средней до высокой. Полимеризуется при отсутствии воздуха между металлическими поверхностями.

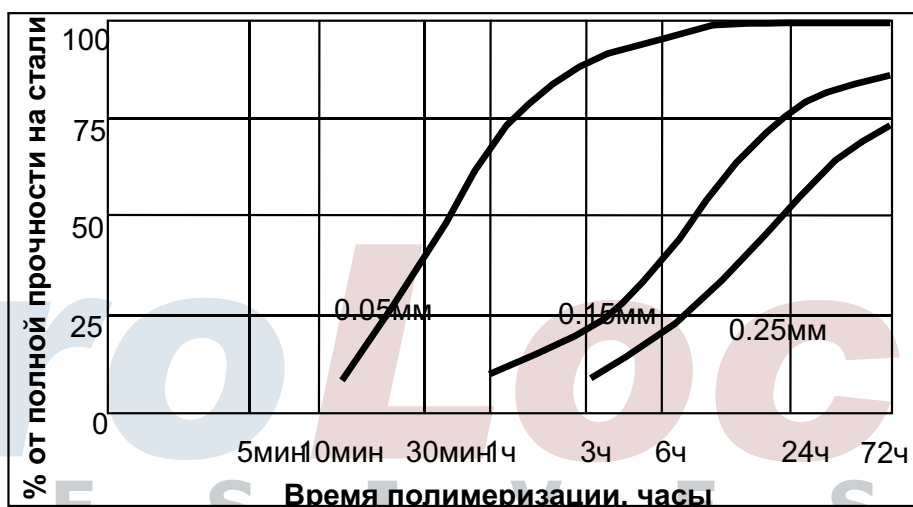
### Применение

Предотвращает ослабление и протечки через резьбовые крепежные соединения. Продукт обладает эффектом смазки - облегчая монтаж сборки резьбовых соединений. Лучше всего применять при тяжелых условиях работы, например болты в трансмиссиях, в строительном оборудовании, узлах железной дороги, где требуется стойкость к сильным ударам, вибрации и напряжению.

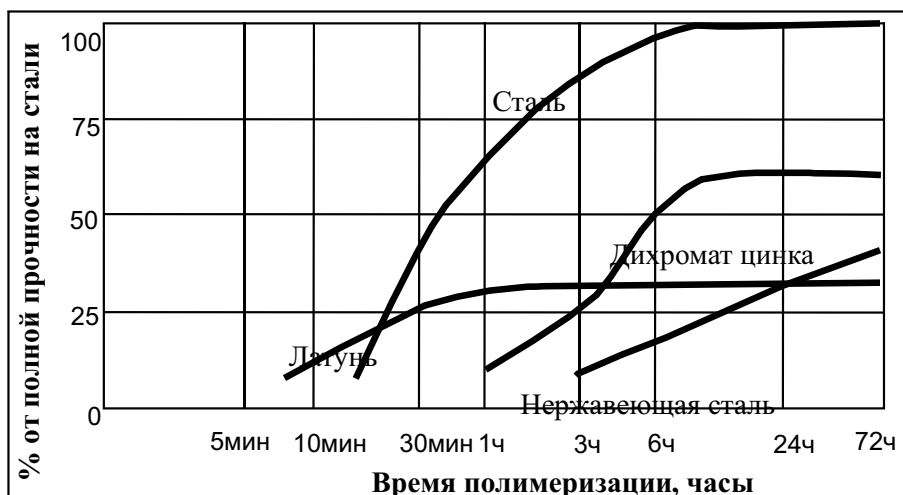
### Физические свойства

#### Время отверждения \*

\* Скорость полимеризации в зависимости от зазора. При комнатной температуре (20°C)



\* Скорость полимеризации на различных материалах



### Агрегатное состояние

Химический состав

Цвет, внешний вид

Вязкость

Точка вспышки

Плотность

Диметакрилат

Красный

2400 срс при 25°C

>85°C

1.05

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

# EuroLoc

A D H E S I V E S

## Техническая информация EuroLoc 2262

### Прочность соединения

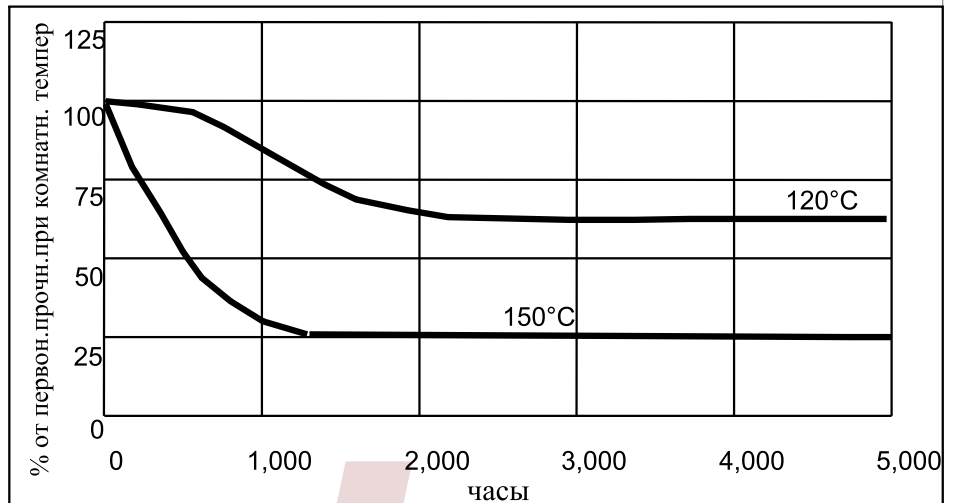
Величина зазора  
Момент срыва  
Момент отворачивания  
Момент срыва (с преднатягом)  
Рабочая температура

Типичные свойства (протестировано на болтах и гайках M10).

До 0.20mm  
13 – 25 Nm  
17 – 35 Nm  
25 – 50 Nm  
-55 to +150°C

### Температурное старение

\*выдержка при указанной температуре и испытания при 22°C



### Разрешён для применения в питьевом водоснабжении.

Свидетельство о госрегистрации №RU.40.01.05.015.E.005837.08.12

### Химостойкость

Моторное масло (125°C)  
Этилиров.бензин (22°C)  
Вода/Гликоль(50%/50%) (87°C)  
Ацетон (22°C)

75 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования  
100 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования  
85 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования  
95 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

### Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. Продукт наносится на резьбовую часть болта в количестве, необходимом для заполнения резьбового зазора. При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с мощными растворами.

### Ограничение

Масленные или грязные поверхности не подходят для EuroLoc 2262. Продукт предназначен исключительно для соединения металла с металлом.

### Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами и храните в недоступном для детей месте.

### Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 20°C, если другого не указано на упаковке.

### Упаковка

50, 250, 1000 гр банки, возможна поставка в промышленной таре.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.