

Sikaflex® -360 HC

Конструкционный клей, отвердевающий при нагреве

Технические характеристики продукта

Химическая характеристика	однокомпонентный полиуретан
Цвет	черный
Плотность (не затвердевший, по DIN 53479)	Около 1,2 кг/л
Стабильность (характеристика текучести)	хорошая
Тип отверждения	под воздействием температуры или атмосферной влаги
Время липучести*	Около 4 часа
Скорость отверждения*	см. диаграмму
Усадка (DIN 52451)	5%
Твердость по Шору А (DIN 53505)	Около 60
Прочность на растяжение (DIN 53504)	10 Н/мм ²
Удлинение при разрыве (DIN 53504)	> 250%
Прочность на раздир (DIN 53515)	> 12 Н/мм
Прочность на срез (EN1465), образец толщиной 4 мм	5 Н/мм ²
Критическая точка потери эластичности (DIN 53445)	Около 45°C
Эксплуатационная температура (непрерывно), при этом краткосрочно, до 8 час/до 2 час	40°C до +90°C
	160°C / 180°C
Срок хранения, при t<25°C	9 месяцев для картриджей
	6 месяцев для барабанов и канистр

* При 23°C и 50% относительной влажности

Описание

Sikaflex® -360 HC . это не текучий однокомпонентный полиуретановый клей. Клей отвердевает при нагревании быстрее, чем под воздействием атмосферной влаги до состояния прочного эластомера. Sikaflex® -360 HC производится в соответствии с системой обеспечения качества ISO 9001/14001.

Преимущества продукта

- однокомпонентный состав;
- слабый запах;
- хорошая стабильность;
- длительное пребывание на открытом воздухе;
- быстрое отверждение;
- упругий;
- выдерживает высокие динамические нагрузки;
- шумопоглощающий;
- вибропоглощающий;
- может окрашиваться и подвергаться шлифовке;
- стойкий к старению и к погодным факторам;
- токопроводящий.

Область применения

Sikaflex® -360 HC предназначен для конструкционных соединений, которые подвержены высоким динамическим нагрузкам. Среди материалов, которые может клеивать Sikaflex® -360 HC древесина, листовая сталь, включая обычную, фосфатированную, хромированную и оцинкованную, металлы, покрытые грунтовкой или окрашенные через грунтовку (двухкомпонентными составами), керамические материалы, стекло и пластики. **Внимание:** В случае склеивания пластика, температура клея не должна превышать температуру стойкости пластика (температуру Виката (Vicat)). Клей нельзя применять для склеивания пластика, склонных к растрескиванию.

Industry





Тип отвердения:

Sikaflex® -360 HC обычно отвердевает при нагреве. Скорость отвердения зависит от температуры (см. диаграмму).



Указанная температура отвердения относится как к температуре самого клея, так и к температуре склеиваемых поверхностей. Указанное время отвердения не учитывает время, необходимое для нагрева клея до температуры отвердения. В качестве источников тепла могут выступать термошкафы, инфракрасные обогреватели, тепловентиляторы и т.п. Если таких источников нет или, например, пропало электропитание или источник испортился, клей все равно будет отвердевать под воздействием атмосферной влаги, хотя и значительно медленнее.

Химическая стойкость:

Sikaflex® -360 HC стоек к пресной, морской и известковой воде, сточным водам, а также слабым кислотным и щелочным растворам. Условно стоек к топливным жидкостям, минеральным маслам, растительным и животным жирам и маслам. Не стоек к органическим кислотам, спирту, концентрированным минеральным кислотным и щелочным растворам и растворителям. Данная информация носит исключительно ознакомительный характер. Рекомендации по конкретным применениям можно получить по запросу.

Способ нанесения:

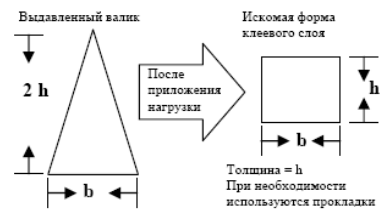
Подготовка поверхности

Поверхность должна быть чистой и сухой. Следует удалить пыль, все пятна жира, масла, воска. Как правило, поверхность следует обрабатывать в соответствии с инструкциями, которые приведены в Таблице грунтовок Sika.

Нанесение

Защитную мембрану картриджа (со стороны резьбы) проколите и расширьте отверстие. Обрежьте кончик дозирующего сопла под требуемую толщину (форму) клеевого слоя. Для обеспечения равномерной толщины клеевого слоя, рекомендуется наносить клей в виде треугольного валика (см. рисунок).

Рекомендуемая форма валика клея



Клей наносится при помощи поршневого ручного или пневматического пистолета. Нанесение не допускается при температуре ниже 10°C и выше 35°C.

Оптимальная температура клея и поверхности материала от 15°C до 25°C.

Рекомендации по выбору и настройке подходящей насосной системы, а также по технологии нанесения клея с ее помощью можно получить в Отделе технического обслуживания.

Механическая обработка и отделка

Механическая обработка и отделка могут быть выполнены в течение времени липучести клея. Для получения аккуратной гладкой поверхности рекомендуется в качестве смачиваемого средства использовать Sika® Tooling Agent N. Другие средства следует предварительно проверить на пригодность и совместимость.

Окрашивание

Sikaflex® -360 HC можно окрашивать после времени липучести. Краска должна быть

предварительно испытана на совместимость с клеем-герметиком. При окрашивании в светлые тона возможно изменение цвета в районе клеевого шва. Следует учитывать, что твердость и толщина пленки краски может ухудшать упругость клея, что приводит к её растрескиванию.

Очистка

Не затвердевший Sikaflex® -360 HC можно снять с инструмента и оборудования специальным раствором Sika® -Remover 208. Засохший клей снимается только механически.

В случае попадания вещества на кожу или руки их следует очистить с помощью подходящего промышленного очистителя и промыть водой. Не следует пользоваться растворителями!

Дополнительная информация

Копии следующих материалов доступны по дополнительному запросу:

- Лист Безопасности Продукта

Упаковочная информация

Картридж	310 мл
Ведро	23 л
Бочка	200 л

Замечание:

Все наши рекомендации по применению данного продукта данные в устной или письменной форме потребителю или пользователю, даются добросовестно и основаны на опыте и современном состоянии научных знаний и практического опыта. Однако, такие рекомендации даются без гарантий и не влекут за собой никаких дополнительных контрактных обязательств, выходящих за рамки контракта. Заказчик сам должен удостовериться, что наши продукты подходят для его целей, а также обеспечить отсутствие нарушений прав собственности третьих сторон. Все заказы принимаются в соответствии с общими правилами предпринимательства. За подробной технической информацией и рекомендациями по конкретному применению, пожалуйста, обращайтесь в наш Промышленный отдел.

За дополнительной информацией следует обращаться:

www.sika.ch
www.sika.com
www.sika.ru

ООО «Зика»
Отдел Индастри
103006, Россия, Москва
Ул. Малая Дмитровка, 16 стр. 6
Тел. +7 495 771 74 88
Факс +7 495 771 74 80