

# EuroLoc

A D H E S I V E S

## Техническая информация EuroLoc 2226

### Описание

Продукт Euroloc 2226 является однокомпонентным структурным клеем высокой вязкости. Продукт применяется совместно с Активатора Euroloc DB 11 для склеивания плотно прилегающих поверхностей в парах (металл/металл, металл/стекло, стекло/пластик и др.). При температуре 150°C клеевой шов сохраняет 80% прочности.

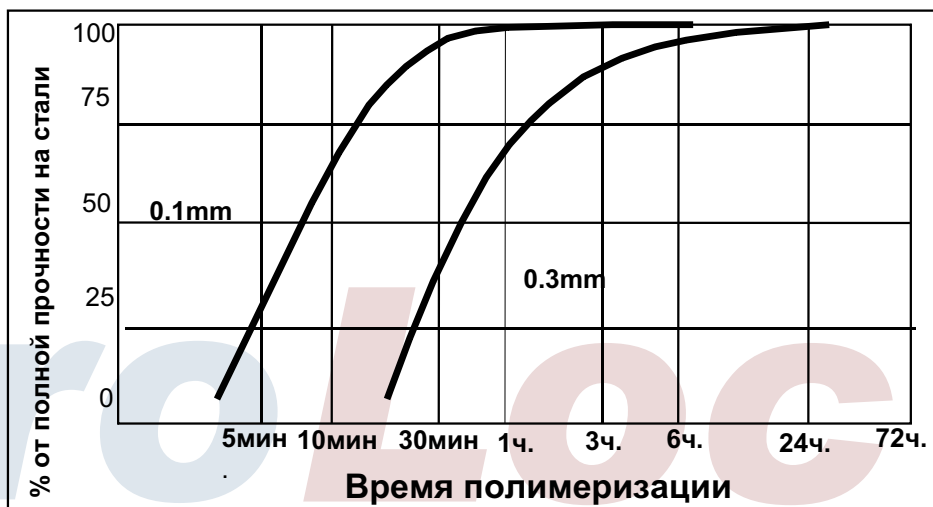
### Применение

Применяется для приклеивания ферритов в электродвигателях, склеивания различных металлов в различных отраслях, структурном склеивании оптики, ювелирных изделиях, автомобильной промышленности.

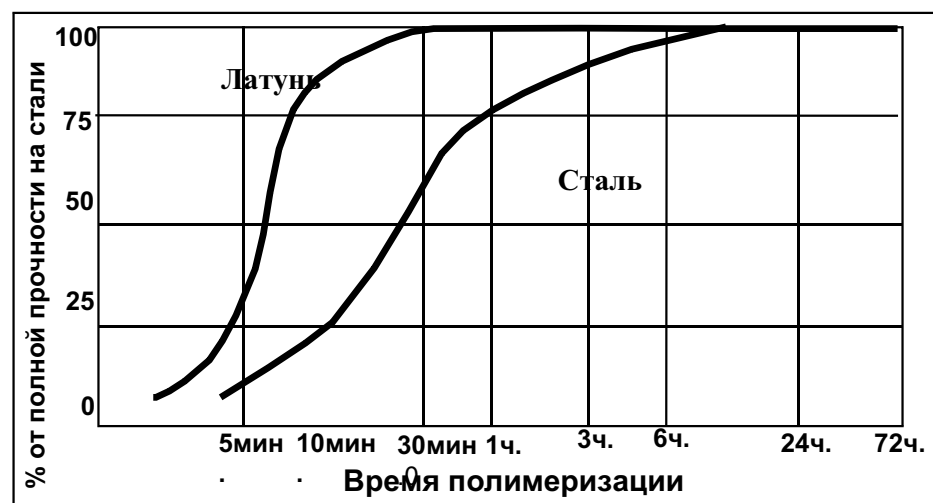
### Физические свойства

#### Время отверждения \*

\* Скорость полимеризации в зависимости от зазора. При комнатной температуре (20°C)



\* Скорость полимеризации на различных материалах



### Агрегатное состояние

Химический состав  
Цвет, внешний вид  
Вязкость  
Точка вспышки  
Плотность

Диметакрилат  
Прозрачный.  
30000 MPa.s  
>85°C  
1.1

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.

## Техническая информация EuroLoc 2226

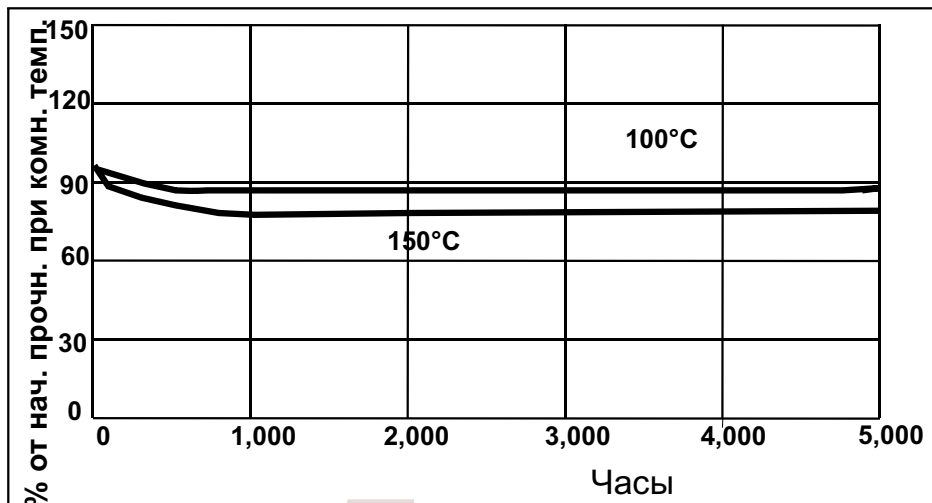
### Прочность соединения

Величина зазора  
Прочность на сдвиг  
Рабочая температура

Типичные свойства (протестировано на болтах и гайках M10).  
До 0.3mm  
15 – 20 N/mm<sup>2</sup>  
-50 to +150°C

### Температурное старение

\*выдержка при указанной температуре и испытания при 22°C



### Химостойкость

Моторное масло (125°C)  
Этилиров.бензин (22°C)  
Вода/Гликоль(50%/50%) (87°C)

100 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования  
85 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования  
85 % от начальной прочности после 1000 ч. тестирования

### Дополнительная информация

Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности необходимо очистить и обезжирить. При необходимости Активатор DB 11 наносится на одну поверхность, а клей на другую (для ускорения полимеризации Активатор можно наносить на обе поверхности) При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами.

### Ограничение

Масленные или грязные поверхности не подходят для EuroLoc 2226. Перед использованием на пластмассах, термопластиках, необходимо проводить тестирование, вследствие возможности их разрушения.

### Здоровье и безопасность

Меры безопасности изложены в приложении MSDS. Избегайте возможности дышать парами и берегите в недоступном для детей месте.

### Хранение

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8 - 20°C, если другого не указано на упаковке.

### Упаковка

50, 250, 1000 гр банки, возможна поставка в промышленной таре.

Содержащиеся данные носят исключительно информативный характер, однако соответствуют реальным свойствам продукта. Eurotrade Global Ltd не несет ответственности за результаты, полученные другими организациями, поскольку не имеет возможности контроля за проведением таких испытаний. При использовании продукта всю ответственность за качество его работы и безопасность труда при производственных процессах несет потребитель.